

**Код ОКПД2 26.51.52**

**Общество с ограниченной ответственностью «АэроНаноТех»**

**РАЗБАВИТЕЛЬ АЭРОЗОЛЕЙ**

**РА 1301 - 100**

**ПАСПОРТ**

**МПТР. 060600.002 ПС**

**с кратким руководством по эксплуатации**

Москва 2023 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Общие указания	3
2. Назначение	3
3. Условия эксплуатации	3
4. Принцип действия	3
5. Технические характеристики	3
6. Комплект поставки	4
7. Указание мер безопасности	4
8. Гарантии изготовителя	4
9. Свидетельство о приемке	4
10. Свидетельство об упаковывании	4

## 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Настоящий паспорт удостоверяет гарантированные изготовителем параметры и технические характеристики прибора Разбавитель аэрозолей 1301-100 (далее-Разбавитель)

1.2 Паспорт содержит основные технические данные прибора и устанавливает правила его эксплуатации, соблюдение которых обеспечивает работоспособность прибора.

## 2. НАЗНАЧЕНИЕ

2.1. Разбавитель устанавливаются перед измерительными приборами в тех случаях, когда измеряемый аэрозоль имеет слишком большую концентрацию которая не попадает в рабочий диапазон измеряемых прибором концентраций. Применение разбавителей позволяет использовать один и тот же измерительный прибор при измерениях как высококонцентрированного аэрозоля, так и аэрозоля с низкой концентрацией частиц, например, при измерениях до и после НЕРА фильтров при их проверке.

## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Температура окружающего воздуха, °С +10 . . . +50

3.2. Относительная влажность, % 30 . . . 80

3.3. Атмосферное давление, мм. рт. ст. 630 . . . 790

## 4. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ, ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

4.1 В Разбавителе модели 1301-100 используется открытая рабочая система.

Разбавитель работает по принципу эжекционного насоса. Рабочий воздух компрессором через НЕРА фильтр (активный поток-чистый воздух) подается на нагнетательный патрубок эжектора в котором создает разрежение в всасывающей трубке (пассивный поток - аэрозольная проба). Проба газа с аэрозолем поступает в всасывающий патрубок затем смешивается с потоком чистого воздуха в смесительной камере эжектора и поступает в линию для отбора на счетчик аэрозоля. Счетчик аэрозоля отбирает необходимый ему для измерения расход газа, оставшийся поток газа через байпасную линию отводится либо в атмосферу либо в место определенное оператором.

4.2 Подготовка к работе и порядок работы с Разбавителем

4.2.1 Разбавитель подсоединяется к компрессору входящему в комплект поставки, либо к компрессору с заданными изготовителем параметрами, к штуцеру «вход от компрессора»

4.2.2 Забор аэрозольной пробы из испытуемого объекта производится из штуцера «вход пробы»

4.2.3 Подача разбавленной аэрозольной пробы на счетчик аэрозоля производится из штуцера «выход»

4.2.2. Разбавление аэрозольной пробы регистрируется и регулируется расходомером установленном на линии всасывающего патрубка.

4.2.3. Разбавление газа составляет от 50:1 до 150:1 при достижении поплавка расходомера специальной отметки на шкале (установке соответствующей калибровке для конкретного расхода активного потока и пропорции разбавления)

## 5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пропорция разбавления	от 50:1 до 150:1
Расход активного потока, л/мин	20-40
Расход пассивного потока	регулируется расходомером
Габаритные размеры, мм	320 x 200 x 150
Масса не более, кг	0.8

## 6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

6.1. Разбавитель аэрозолей 1301-100 (1 шт)

6.2 Компрессор (по желанию Заказчика)

6.2. Паспорт и краткое руководство по эксплуатации (1 шт)

## 7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 Разбавитель при эксплуатации и техническом обслуживании не требует специальных мер безопасности.

## 8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Гарантийный срок эксплуатации прибора – 12 месяцев со дня его поставки потребителю в пределах гарантийного срока хранения

8.2 Гарантийный срок хранения прибора – 18 месяцев со дня выпуска.

8.3 Изготовитель гарантирует соответствие прибора заявленным требованиям

8.4. Гарантии не распространяются на приборы, имеющие механические повреждения или нарушения пломбировки, установленной изготовителем.

## 9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Разбавитель аэрозолей РА 1301-100, серийный № \_\_\_\_\_, изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ Р 50760-95, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Руководитель приемки:

Главный инженер \_\_\_\_\_ ( Махонин Д.И. )  
(подпись) (расшифровка подписи)

\_\_\_\_\_ 2023 г.

## 10. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Разбавитель аэрозолей РА 1301-100, серийный № \_\_\_\_\_, упакован в соответствии с требованиями, предусмотренными в действующей технической документации.

Главный инженер \_\_\_\_\_ ( Махонин Д.И. )  
(подпись) (расшифровка подписи)

\_\_\_\_\_ 2023 г.